

УДК 543.27.6

## СЕНСОР ДЛЯ СЕЛЕКТИВНОГО МОНИТОРИНГА ОКСИДА УГЛЕРОДА В ВОЗДУХЕ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ГАЗООБРАЗНЫХ ВЫБРОСАХ

Э.Абдурахманов

Самаркандский госуниверситет им.А.Навои  
703004, Узбекистан, Самарканд, Университетский бульвар, 15  
ergash50@yandex.ru

Поступила в редакцию 28 февраля 2004 г.

Приведены результаты разработки селективного термокаталитического сенсора для контроля довзрывоопасных и предельно допустимых концентраций оксида углерода в воздухе и промышленных газообразных выбросах. В ходе экспериментов подобрано оптимальное напряжение питания сенсора, изучены динамические, градуировочные характеристики, а также селективность и стабильность его работы.

Оксид углерода - один из наиболее распространенных загрязнителей воздуха. Основными источниками оксида углерода являются промышленность и автотранспорт. Оксид углерода пожаро- и взрывоопасен, обладает ярко выраженным общетоксичным и раздражающим действием.

Окисление оксида углерода кислородом воздуха сопровождается большим тепловым эффектом (67 кДж). В связи с этим, одним из перспективных методов, который можно использовать для автоматического мониторинга содержания оксида углерода в окружающей среде, может оказаться термокаталитический метод.

Целью данной работы является разработка высокоселективного термокаталитического сенсора для непрерывного автоматического определения оксида углерода в газовоздушных средах.

Как было установлено [1, 2], одним из возможных приемов разработки селективного термокаталитического сенсора для определения оксида углерода в присутствии водорода и углеводородов (которые вместе с оксидом углеродом присутствуют в составе газообразных выбросов котельных установок, печей обжига, выхлопных газов автотранспорта, атмосферного воздуха шахт и др.) яв-

**Абдурахмонов Эргаш - кандидат химических наук, доцент кафедры аналитической химии Самаркандинского госуниверситета.**

**Область научных интересов: разработка и исследование высокоселективных автоматических анализаторов токсичных, взрывоопасных компонентов смеси газов.**

**Автор 127 работ, 11 авторских свидетельств СССР и республики Узбекистан.**

ляется использование термочувствительных элементов (измерительного и сравнительного), содержащих катализаторы, обладающие различной активностью к компонентам газовой смеси. При этом выходной сигнал первого элемента пропорционален суммарной концентрации горючих газов, выходной сигнал второго элемента пропорционален концентрации смеси без селективно определяемого компонента, а разность сигналов первого и второго элементов пропорциональна концентрации определяемого компонента.

С целью подбора катализатора для чувствительных элементов сенсора, обеспечивающего селективное определение оксида углерода, были изучены характеристики катализаторов, приготовленных на основе смеси оксидов металлов. Эксперименты по исследованию активности и селективности катализаторов в процессе окисления оксида углерода осуществляли в присутствии водорода, метана, аммиака и паров бензина.

В результате опытов по изучению окисления горючих веществ на различных катализаторах было установлено, что для измерительного чувствительного элемента (ИЧЭ) термокаталитического сенсора оксида углерода (ТКС-СО) целесообразно использование катализаторов:  $\text{Co}_3\text{O}_4\text{-MnO}_2$  (1:1) или  $\text{Co}_3\text{O}_4\text{-MoO}_3$  (1:3).

Используя подобранные катализаторы и условия проведения процесса, изготовили термокаталитический сенсор для селективного контроля содержания оксида углерода из газовоздушных смесей (в смеси токсичных, пожаро- и взрывоопасных газов).

В конструктивном плане сенсор представляет собой два чувствительных элемента и два резистора, включенных в мостовую схему. Чувствительные элементы в зависимости от назначения подразделяют на измерительный и сравнительный. Оба чувствительных элемента находятся в реакционной камере. Чувствительные элементы представляют собой платиновую спираль, запечатанную оксидом алюминия в виде небольшого шарика, на который нанесен катализатор. Катализатором измерительного чувствительного элемента служит смесь (1:1) из оксидов кобальта и марганца, компенсационного элемента - смесь (3:7) из оксидов меди и циркония.

Сенсор работает следующим образом: анализируемый газ подается на чувствительные элементы. На катализаторе измерительного элемента происходит полное окисление смеси оксида углерода и водорода. На сравнительном чувстви-

тельном элементе окисляется только водород. При напряжении питания сенсора, обеспечивающего полное окисление водорода и оксида углерода, аммиак и углеводороды (метан, пары бензина) практически не окисляются. В результате выходной сигнал ИЧЭ пропорционален суммарной концентрации оксида углерода и водорода, а выходной сигнал сравнительного чувствительного элемента (СЧЭ) пропорционален концентрации водорода. Разность сигналов измерительного и сравнительного элементов пропорционально концентрации оксида углерода в смеси.

Испытаниям подвергались образцы термокаталитических сенсоров, работающих в составе переносных и стационарных автоматических анализаторов типа "МАГ-СО", "СамГаз", "Газоанализатор CO-O<sub>2</sub>-CO<sub>2</sub>-μ" и "ГА-СО", используемых для контроля содержания оксида углерода в атмосферном воздухе и в воздухе замкнутых экологических систем, а также в выхлопных и технологических газах. Программа испытания сенсора включала специальные эксперименты, связанные с подбором оптимального значения напряжения питания, установление времени готовности, динамических, градуировочных характеристик, а также выявление степени его селективности и стабильности работы. Испытания проводились в обычных и эксплуатационных режимах.

Величина сигнала и селективность термокаталитического сенсора зависят от напряжения питания, изменение которого приводит к вариации температуры поверхности катализатора чувствительных элементов сенсора. Увеличение температуры чувствительных элементов приводит к окислению оксида углерода на поверхности катализатора сравнительного элемента, что уменьшает полезный сигнал сенсора по определяемому компоненту. Уменьшение температуры катализатора соответственно снижает активность катализатора измерительного чувствительного элемента сенсора. Таким образом, увеличение и уменьшение напряжения питания от оптимального значения сопровождается уменьшением величины полезного аналитического сигнала сенсора. Влияние напряжения питания на сигнал сенсора изучали в условиях: температура 20±2°C, давление газовой среды 730±30 мм рт.ст., влажность окружающей среды 60 %. В опытах использовали газовую смесь (ГС) с содержанием оксида углерода 2,61 % об., полученные при этом результаты и рассчитанные значения стандартного отклонения «S» и относительно-

го стандартного отклонения « $S_x$ » представлены в табл. 1.

**Таблица 1**  
Зависимость аналитического сигнала ТКС-СО от напряжения питания сенсора ( $n = 5$ ,  $P = 0,95$ )

№ n/n	Напряжение, В	Сигнал сенсора, мВ		
		$x \pm \Delta x$	$S$	$S_x \cdot 10^2$
1	1,6	$10,6 \pm 0,3$	0,24	3,2
2	1,8	$24,7 \pm 0,4$	0,32	1,2
3	2,0	$35,6 \pm 0,5$	0,40	1,1
4	2,2	$37,6 \pm 0,3$	0,26	0,7
5	2,4	$36,7 \pm 0,3$	0,32	0,9
6	2,6	$32,6 \pm 0,3$	0,22	0,8
7	2,8	$27,4 \pm 0,5$	0,42	1,5
8	3,0	$21,6 \pm 0,4$	0,30	1,6

Как следует из приведенных данных, наиболее высокий сигнал сенсора (37,6 мВ) наблюдается при напряжении, равном 2,2 В, поэтому все последующие опыты проводились при такой величине питания.

Динамические характеристики сенсоров оп-

ределяли при скачкообразном изменении концентраций (в интервале 0,10 - 12,53 % об.) на входе сенсора. Опыты проводились при непрерывной записи переходного процесса диаграммной ленты самопишущего прибора.

В результате опытов установлено, что у разработанных сенсоров время начала реагирования ( $t_{0,1}$ ) - 1-2 с, постоянное время ( $t_{0,65}$ ) не более 6 с, время установления показаний ( $t_{0,9}$ ) - до 8 с и полное время измерения ( $t_1$ ) 9-10 с. Приведенные данные показывают возможность экспрессного определения оксида углерода разработанными сенсорами. Зависимость сигнала сенсора от концентрации определяемого компонента в смеси изучали в интервале концентрации оксида углерода 0,10 - 12,53 % об. Каждая точка проверки по диапазону измерения характеризовалась десятью значениями: пять при прямом и пять при обратном циклах изменения концентрации. Опыты проводились при нормальных условиях ( $T_c = 20 \pm 5^\circ\text{C}$ ,  $P = 730 \pm 30 \text{ мм.рт.ст.}$ ). Результаты оценки градуировочной характеристики ТКС-СО, приведены в табл. 2.

**Таблица 2**  
Зависимость сигнала ТКС-СО от концентрации оксида углерода в смеси ( $n = 5$ ,  $P = 0,95$ )

№ n/n	Концентрация оксида углерода в смеси, об. %	Сигнал сенсора, мВ		$S$	$S_x \cdot 10^2$
		$x \pm \Delta x$			
1	0,10	$1,41 \pm 0,10$		0,08	5,8
2	0,46	$6,60 \pm 0,21$		0,17	2,5
3	1,21	$17,08 \pm 0,84$		0,65	4,0
4	2,61	$37,90 \pm 0,61$		0,50	1,3
5	4,60	$62,86 \pm 0,56$		0,45	0,7
6	6,42	$88,52 \pm 0,45$		0,38	0,5
7	12,53	$175,67 \pm 0,85$		0,70	0,5

Установлено, что в изученном интервале зависимость сигнала ТКС-СО от концентрации оксида углерода имеет прямолинейный характер.

Одним из основных показателей любого сенсора является стабильность его сигнала во времени, проверка которой проводилась при нормальных условиях опыта. В экспериментах использовали ГС с содержанием оксида углерода 2,61 об. %. Проверка значений входных сигналов во времени контролировалась в течение 1500 часов при непрерывной работе сенсора.

Результаты определения стабильности работы термокатализитического сенсора оксида углерода представлены в табл. 3.

**Таблица 3**  
Стабильность работы термокатализитического сенсора (ТКС-СО) при определении оксида углерода ( $n = 5$ ,  $P = 0,95$ )

№ n/n	Время, час	Значение параметров газовой среды		Сигнал сенсора, мВ $x \pm \Delta x$
		$T_{\text{ра}}, ^\circ\text{C}$	$P, \text{мм.рт.ст.}$	
1	1	25	735	$35,8 \pm 0,6$
2	120	27	730	$36,5 \pm 0,3$
3	480	26	730	$37,0 \pm 0,5$
4	840	25	735	$35,2 \pm 0,3$
5	1000	25	735	$36,4 \pm 0,4$
6	1500	25	730	$37,0 \pm 0,7$

Изменения значения выходного сигнала за регламентированный период времени ( $\Delta_{t_0}$ ) оценивались максимальным расхождением сигнала сенсора. Значение ( $\Delta_{t_0}$ ) определяли по уравнению (1).

$$\Delta_{t_0} = (U_{\text{max}} - U_{\text{min}}) \cdot 100 / U_{\text{шк}} \quad (1)$$

где  $\Delta_{t_0}$  - предел допускаемого изменения выходного сигнала за регламентированный интервал времени;  $U_{\text{max}}$  и  $U_{\text{min}}$  - максимальные и минимальные расхождения сигнала;  $U_{\text{шк}}$  - шкала прибора (КСП-4,0-50 мВ). расчеты показывают, что

значение  $\Delta_{t_0}$  за регламентированный интервал времени равно 1,9%.

Селективность определения оксида углерода термокаталитическим сенсором достигалась за счет использования измерительных и компенсационных чувствительных элементов, покрытых каталитической смесью из оксидов кобальта и молибдена, а также меди и циркония.

Селективность работы разработанного сенсора по оксиду углерода определяли в присутствии водорода, паров бензина, метана и аммиака. Результаты приведены в табл. 4

**Таблица 4**  
Селективность ТКС-СО при определении оксида углерода. ( $n = 5$ ,  $P = 0,95$ )

№ н/н	Введено в воздух, об. %.	Сигнал сенсора, % об. $x \pm \Delta x$	S	$S \cdot 10^2$
1	CO (1,50)	1,55 ± 0,06	0,048	3,2
2	CO (1,50) + CH <sub>4</sub> (1,50)	1,48 ± 0,05	0,041	2,7
3	CO (1,50) + H <sub>2</sub> (1,40)	1,53 ± 0,04	0,031	2,1
4	CO (1,50) + NH <sub>3</sub> (1,10)	1,55 ± 0,04	0,032	2,0
5	CO (1,50) + Бензин (1,50)	1,51 ± 0,03	0,024	1,6

Разработанный сенсор позволяет селективно определять оксид углерода в многокомпонентных газовоздушных смесях, где одновременно вместе с оксидом углерода содержатся также и водород, аммиак, пары углеводородов (бензина, дизельного топлива) и метан (природный метановый газ). К таким смесям относятся газообразные выбросы отопительных систем, химического производства, выхлопные газы двигателей внутреннего сгорания, атмосферный воздух шахт, животноводческих комплексов, газозаправочных станций и др. Во всех случаях значение Sr за счет неизмеряемых компонен-

тов не превышает 0,05.

Таким образом, разработан селективный термокаталитический сенсор для контроля содержания оксида углерода в широком диапазоне изменения концентрации определяемого компонента. Сенсор характеризуется высокой точностью, воспроизводимостью, экспрессностью и селективностью определения. Сенсор может работать в непрерывном режиме в различных системах контроля содержания оксида углерода, а также в сочетании с устройствами при индикации утечки и накопления оксида углерода. Масса сенсора не более 15 г.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Khamrakulov T.K. Thermocatalytical analyzers for atmospheric pollution control/T.K.Khamrakulov, E.Abdurahmanov, A.T.Khamrakulov //International ecological congress. Proceedings and abstracts. Voronezh, 1996. P.14-15.
2. Абдурахманов Э.А. Селективный термокаталитический сенсор для экологического мониторинга водорода в газовой среде / Э.Абдурахманов, У.М.-Норкулов, Б.Абдурахманов // Экологические системы и приборы. 2001. № 3, С.8-20.

\* \* \* \*

**SELECTIVE SENSOR FOR CONTROL OF CARBON OXIDE ABUNDANCE IN AIR AND INDUSTRIAL GASEOUS WASTES.**

E.Abdurahmanov

*Results of development of a selective thermocatalytic sensor of combustible gases (carbon oxide) are presented in the given work. During experiments the voltage of a feed of a sensor control is picked up optimum are investigated dynamic, during the characteristic and also selectivity and stability of its work.*